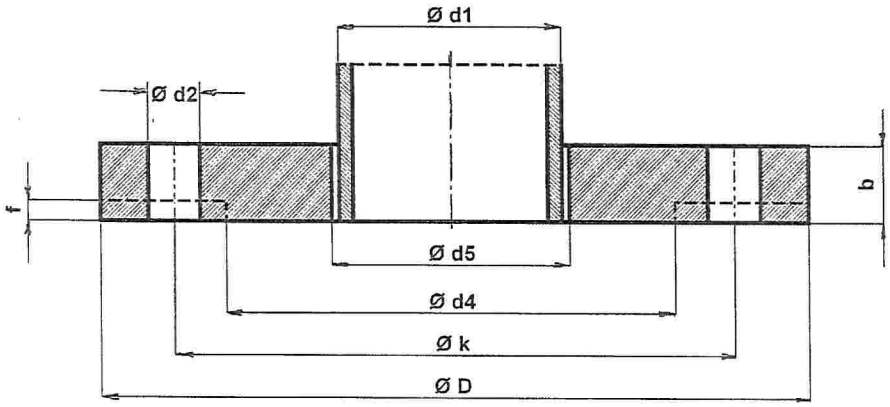


Tolerancias dimensionales		
Medidas	**Dimensiones**	**Tolerancias**
Diámetro exterior Ø D	D ≤ 200 mm	± 1 mm
	200 mm < D ≤ 300 mm	± 1,5 mm
	300 mm < D ≤ 400 mm	± 2 mm
	D > 400 mm	± 2 mm
Agujero central Ø d5	d5 ≤ 100 mm	+ 0,5 mm
	100 mm < d5 ≤ 400 mm	+ 1 mm
	d5 > 400 mm	+ 1,5 mm
Espesor de la brida b	b ≤ 10 mm	± 0,5 mm
	10 mm < b ≤ 20 mm	± 0,8 mm
	20 mm < b ≤ 50 mm	± 1 mm
	b > 50 mm	± 1,5 mm
Diámetro del resalto Ø d4	d4 ≤ 80 mm	- 1 mm
	80 mm < d4 ≤ 300 mm	- 2 mm
	d4 > 300 mm	- 3 mm
Diámetro entre centros de agujeros Ø k	Se ha de garantizar la concentricidad del circulo de agujeros Ø k y el agujero central Ø d5. Las tolerancias para el diámetro Ø k, distancia entre agujeros y diámetro de los agujeros Ø d2, vienen dadas, como máximo,por el juego entre el tornillo roscado y el diámetro del agujero Ø d2.	

POR ENCIMA DE DN 1000 LOS DIAMETROS Ø d1 Y Ø d5 SON DADOS A TITULO ORIENTATIVO
LOS DN MARCADOS CON UN ASTERISCO NO FIGURAN EN LA NORMA NFE 29-281 Y SON DADOS A TITULO ORIENTATIVO
POR ENCIMA DE DN 1000 LOS ESPESORES DE BRIDA b HAN DE SER CONFIRMADOS POR EL COMPRADOR

BRIDA PLANA PARA SOLDAR PN 6	
NORMAS DIMENSIONALES SEGÚN AFNOR Y DIN	
ACABADOS SEGÚN DIN 2519	
TOLERANCIAS SEGÚN DIN 2519 (TABLA SUPERIOR)	
ACEROS: AL CARBONO, ALEADOS, INOXIDABLES	
CERTIFICADOS: EN 10204/3	

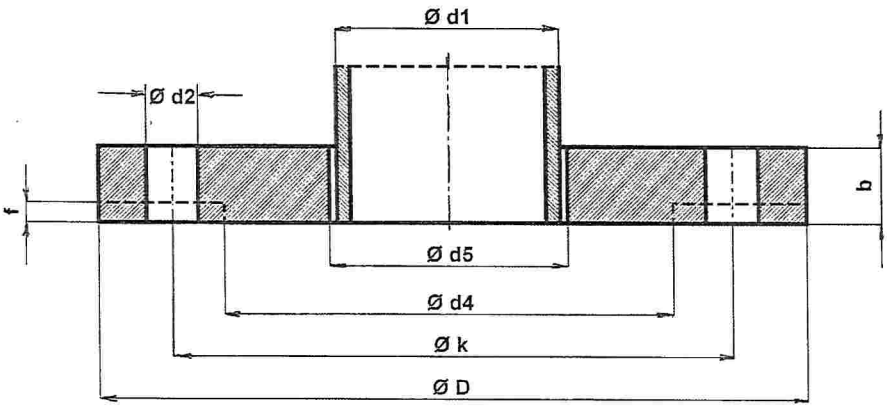
NEUMIRA ENGINEERING

NEUMIRA ENGINEERING

Bridas planas para soldar - Presión nominal 6.

DIN 2501 / NFE 29-281

DN	Tubo Ø d1		Brida				Resalto		Tornillos			Peso unitario Kg
	ISO	DIN	Ø d5	Ø D	b	Ø k	Ø d4	f	Número	Rosca	Ø d2	
10	—	14	14,5	75	12	50	35	2	4	M 10	11	0,34
	17,2	—	17,7									
15	—	20	21	80	12	55	40	2	4	M 10	11	0,39
	21,3	—	22									
20	—	25	31	90	14	65	50	2	4	M 10	11	0,59
	26,9	—	34,4									
25	—	30	30,7	100	14	75	60	2	4	M 10	11	0,75
	33,7	—	34,4									
32	—	38	39	120	16	90	70	2	4	M 12	14	1,20
	42,4	—	43,1									
40	—	44,5	45,5	130	16	100	80	3	4	M 12	14	1,40
	48,3	—	49									
50	—	57	58,1	140	16	110	90	3	4	M 12	14	1,50
	60,3	—	61,1									
*60	—	70	71	150	16	120	100	3	4	M 12	14	1,70
65	—	70	71	160	16	160	110	3	4	M 12	14	1,90
	76,1	—	77,1									
80	88,9	—	90,3	190	18	150	128	3	4	M 16	18	3,00
*90	—	101,6	103	200	18	160	138	3	4	M 16	18	3,10
100	—	108	109,6	210	18	170	148	3	4	M 16	18	3,40
	114,3	—	115,9									
*110	—	121	122,5	220	18	180	158	3	8	M 16	18	3,70
125	—	133	134,8	240	20	200	178	3	8	M 16	18	4,60
	139,7	—	139,7									
150	—	159	161,1	265	20	225	202	3	8	M 16	18	5,10
	168,3	—	170,5									
175	193,7	—	196,1	295	22	255	232	3	8	M 16	18	6,50
200	219,1	—	221,8	320	22	280	258	3	8	M 16	18	7,00
*225	—	244,5	248,5	345	22	305	282	3	8	M 16	18	7,70
250	—	267	270,2	375	24	335	312	4	12	M 16	18	9,40
	273	—	276,2									
*275	—	298,5	302,5	400	24	360	335	4	12	M 16	18	7,70
300	323,9	—	327,6	440	24	395	365	4	12	M 20	22	9,40
*325	—	343	347	465	26	420	390	4	12	M 20	22	10,10
350	355,6	—	359,7	490	26	445	415	4	12	M 20	22	12,50
	—	368	372,2									
*375	—	394	398	515	28	470	440	4	16	M 20	22	17,00
400	406,4	—	411	540	28	495	465	4	16	M 20	22	20,90
	—	419	423,7									
450	457	—	462,5	595	28	550	520	4	16	M 20	22	22,10
500	508	—	513,6	645	30	600	570	4	20	M 20	22	24,30
*550	—	570	575	705	30	655	620	5	20	M 24	26	28,20
600	610	—	615	755	30	705	670	5	20	M 24	26	30,70
*650	—	661	666	805	32	755	720	5	24	M 24	26	34,00
700	711	—	716,5	860	32	810	775	5	24	M 24	26	39,00
800	813	—	818,5	975	34	920	880	5	24	M 27	30	52,30
900	914	—	920	1075	36	1020	980	5	24	M 27	30	62,10
1000	1016	—	1022	1175	36	1120	1080	5	28	M 27	30	67,90
1100	1117	—	1123	1290	36	1230	1185	5	32	M 30	33	91
1200	1220	—	1226	1405	36	1340	1295	5	32	M 30	33	106
1400	1420	—	1426	1630	38	1560	1510	5	36	M 33	36	149
1600	1620	—	1626	1830	38	1760	1710	5	40	M 33	36	168
1800	1820	—	1826	2045	38	1970	1920	5	44	M 36	39	202
2000	2020	—	2026	2265	40	2180	2125	5	48	M 39	42	256
2200	2220	—	2226	2475	42	2390	2335	6	52	M 39	42	307
2400	2420	—	2426	2385	44	2600	2545	6	56	M 39	42	363
2600	2620	—	2626	2905	46	2810	2750	6	60	M 45	48	442
2800	2820	—	2826	3115	48	3020	2960	6	64	M 45	48	512
3000	3020	—	3026	3315	50	3220	3160	6	68	M 45	48	570
3200	3220	—	3226	3525	54	3430	3370	6	72	M 45	48	629
3400	3420	—	3426	3735	56	3640	3580	6	76	M 45	48	717
3600	3620	—	3626	3970	60	3860	3790	6	80	M 52	56	891



Tolerancias dimensionales		
Medidas	**Dimensiones**	**Tolerancias**
Diámetro exterior Ø D	D ≤ 200 mm	± 1 mm
	200 mm < D ≤ 300 mm	± 1,5 mm
	300 mm < D ≤ 400 mm	± 2 mm
	D > 400 mm	± 2 mm
Agujero central Ø d5	d5 ≤ 100 mm	+ 0,5 mm
	100 mm < d5 ≤ 400 mm	+ 1 mm
	d5 > 400 mm	+ 1,5 mm
Espesor de la brida b	b ≤ 10 mm	± 0,5 mm
	10 mm < b ≤ 20 mm	± 0,8 mm
	20 mm < b ≤ 50 mm	± 1 mm
	b > 50 mm	± 1,5 mm
Diámetro del resalto Ø d4	d4 ≤ 80 mm	- 1 mm
	80 mm < d4 ≤ 300 mm	- 2 mm
	d4 > 300 mm	- 3 mm
Diámetro entre centros de agujeros Ø k	Se ha de garantizar la concentricidad del circulo de agujeros Ø k y el agujero central Ø d5. Las tolerancias para el diámetro Ø k, distancia entre agujeros y diámetro de los agujeros Ø d2, vienen dadas, como máximo,por el juego entre el tornillo roscado y el diámetro del agujero Ø d2.	

POR ENCIMA DE DN 1000 LOS DIAMETROS Ø d1 Y Ø d5 SON DADOS A TITULO ORIENTATIVO
LOS DN MARCADOS CON UN ASTERISCO NO FIGURAN EN LA NORMA NFE 29-281 Y SON DADOS A TITULO ORIENTATIVO
POR ENCIMA DE DN 1000 LOS ESPESORES DE BRIDA b HAN DE SER CONFIRMADOS POR EL COMPRADOR

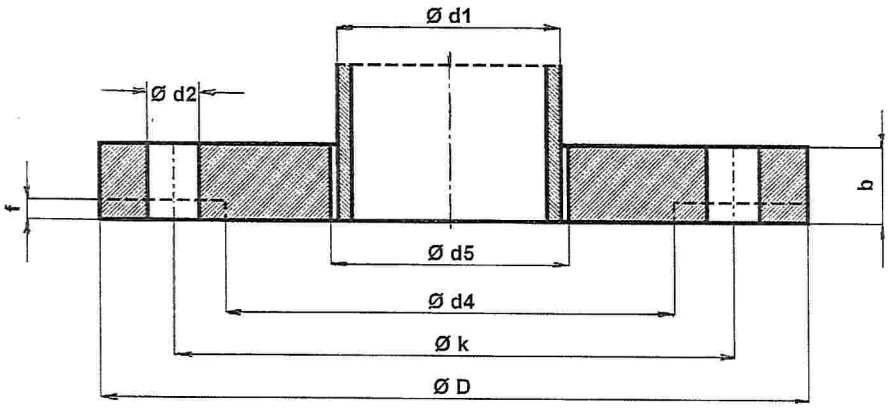
BRIDA PLANA PARA SOLDAR PN 10	
NORMAS DIMENSIONALES SEGÚN AFNOR Y DIN	
ACABADOS SEGÚN DIN 2519	
TOLERANCIAS SEGÚN DIN 2519 (TABLA SUPERIOR)	
ACEROS: AL CARBONO, ALEADOS, INOXIDABLES	
CERTIFICADOS: EN 10204/3	

NEUMIRA ENGINEERING

NEUMIRA ENGINEERING

Bridas planas para soldar - Presión nominal 10. **DIN 2502 / NFE 29-282**

DN	Tubo Ø d1		Brida				Resalto		Tornillos			Peso unitario Kg
	ISO	DIN	Ø d5	Ø D	b	Ø k	Ø d4	f	Número	Rosca	Ø d2	
10	—	14	14,5	90	14	60	42	2	4	M 12	14	0,60
	17,2	—	17,7									
15	—	20	21	95	14	65	47	2	4	M 12	14	0,70
	21,3	—	22									
20	—	25	31	105	16	75	430	2	4	M 12	14	0,95
	26,9	—	34,4									
25	—	30	30,7	115	16	85	68	2	4	M 12	14	1,10
	33,7	—	34,4									
32	—	38	39	140	16	100	78	2	4	M 16	18	1,60
	42,4	—	43,1									
40	—	44,5	45,5	150	16	110	88	2	4	M 16	18	1,85
	48,3	—	49									
50	—	57	58,1	165	18	125	102	3	4	M 16	18	2,45
	60,3	—	61,1									
*60	—	70	71	175	18	135	112	3	4	M 16	18	3,00
65	—	70	71	185	18	145	122	3	4	M 16	18	3,30
	76,1	—	77,1									
80	88,9	—	90,3	200	22	160	138	3	8	M 16	18	3,96
*90	—	101,6	103	210	22	170	148	3	8	M 16	18	4,20
100	—	108	110	220	22	180	158	3	8	M 16	18	4,40
	114,3	—	116									
*110	—	121	123	230	22	190	168	3	8	M 16	18	5,00
125	—	133	135	250	24	210	188	3	8	M 16	18	5,90
	139,7	—	140									
150	—	159	161	285	24	240	212	3	8	M 20	22	7,10
	168,3	—	171									
175	193,7	—	196	315	26	270	242	3	8	M 20	22	9,20
200	219,1	—	222	340	26	295	268	3	8	M 20	22	10,00
*225	—	244,5	249	370	26	325	295	3	8	M 20	22	11,80
250	—	267	270	395	28	350	320	3	12	M 20	22	12,80
	273	—	276									
*275	—	298,5	303	420	28	375	345	4	12	M 20	22	13,50
300	323,9	—	328	445	28	400	370	4	12	M 20	22	14,80
*325	—	343	347	475	30	430	400	4	16	M 20	22	18,70
350	355,6	—	360	505	30	460	430	4	16	M 20	22	22,00
	—	368	372									
*375	—	394	398	540	32	490	456	4	16	M 24	26	24,40
400	406,4	—	411	565	32	515	482	4	16	M 24	26	27,50
	—	419	424									
450	457	—	463	615	32	565	532	4	20	M 24	26	29,50
500	508	—	514	670	34	620	585	4	20	M 24	26	36
*550	—	570	575	730	36	675	635	5	20	M 27	30	41
600	610	—	615	780	36	725	685	5	20	M 27	30	48
*650	—	661	666	835	36	780	740	5	24	M 27	30	57
700	711	—	717	895	40	840	800	5	24	M 27	30	66
800	813	—	819	1015	44	950	905	5	24	M 30	33	92
900	914	—	920	1115	48	1050	1005	5	28	M 30	33	113
1000	1016	—	1022	1230	50	1160	1110	5	28	M 33	36	138
1100	1117	—	1123	1330	50	1270	1220	5	28	M 36	39	157
1200	1220	—	1226	1455	50	1380	1330	5	32	M 36	39	198
1400	1420	—	1426	1675	52	1590	1535	5	36	M 39	42	250
1600	1620	—	1626	1915	52	1820	1760	5	40	M 45	48	331
1800	1820	—	1826	2115	54	2020	1960	5	44	M 45	48	382
2000	2020	—	2026	2325	58	2230	2170	5	48	M 45	48	469
2200	2220	—	2226	2550	62	2440	2370	6	52	M 52	56	598
2400	2420	—	2426	2760	66	2650	2570	6	56	M 52	56	712
2600	2620	—	2626	2960	66	2850	2780	6	60	M 52	56	766
2800	2820	—	2826	3180	70	3070	3000	6	64	M 52	56	926
3000	3020	—	3026	3405	74	3290	3210	6	68	M 56	62	1118



Tolerancias dimensionales		
Medidas	**Dimensiones**	**Tolerancias**
Diámetro exterior Ø D	D ≤ 200 mm	± 1 mm
	200 mm < D ≤ 300 mm	± 1,5 mm
	300 mm < D ≤ 400 mm	± 2 mm
	D > 400 mm	± 2 mm
Agujero central Ø d5	d5 ≤ 100 mm	+ 0,5 mm
	100 mm < d5 ≤ 400 mm	+ 1 mm
	d5 > 400 mm	+ 1,5 mm
Espesor de la brida b	b ≤ 10 mm	± 0,5 mm
	10 mm < b ≤ 20 mm	± 0,8 mm
	20 mm < b ≤ 50 mm	± 1 mm
	b > 50 mm	± 1,5 mm
Diámetro del resalto Ø d4	d4 ≤ 80 mm	- 1 mm
	80 mm < d4 ≤ 300 mm	- 2 mm
	d4 > 300 mm	- 3 mm
Diámetro entre centros de agujeros Ø k	Se ha de garantizar la concentricidad del circulo de agujeros Ø k y el agujero central Ø d5. Las tolerancias para el diámetro Ø k, distancia entre agujeros y diámetro de los agujeros Ø d2, vienen dadas, como máximo,por el juego entre el tornillo roscado y el diámetro del agujero Ø d2.	

POR ENCIMA DE DN 1000 LOS DIAMETROS Ø d1 Y Ø d5 SON DADOS A TITULO ORIENTATIVO
LOS DN MARCADOS CON UN ASTERISCO NO FIGURAN EN LA NORMA NFE 29-281 Y SON DADOS A TITULO ORIENTATIVO
POR ENCIMA DE DN 1000 LOS ESPESORES DE BRIDA b HAN DE SER CONFIRMADOS POR EL COMPRADOR

BRIDA PLANA PARA SOLDAR PN 16	
NORMAS DIMENSIONALES SEGÚN AFNOR Y DIN	
ACABADOS SEGÚN DIN 2519	
TOLERANCIAS SEGÚN DIN 2519 (TABLA SUPERIOR)	
ACEROS: AL CARBONO, ALEADOS, INOXIDABLES	
CERTIFICADOS: EN 10204/3	

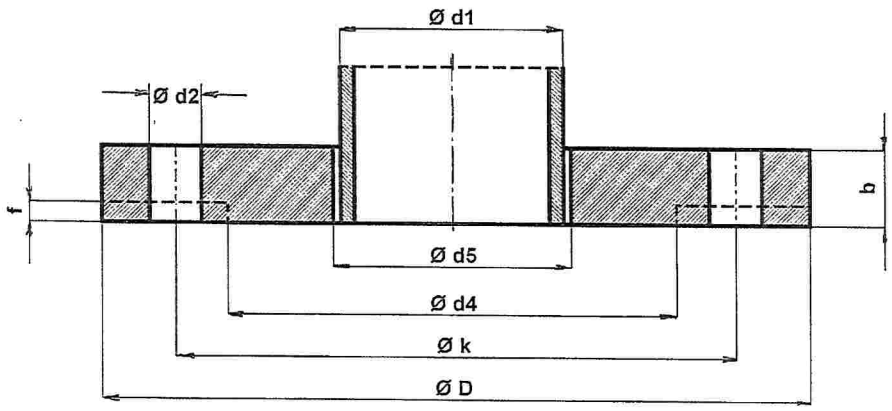
NEUMIRA ENGINEERING

NEUMIRA ENGINEERING

Bridas planas para soldar - Presión nominal 16.

DIN 2502 / NFE 29-283

DN	Tubo Ø d1		Brida				Resalto		Tornillos			Peso unitario Kg
	ISO	DIN	Ø d5	Ø D	b	Ø k	Ø d4	f	Número	Rosca	Ø d2	
10	—	14	14,5	90	14	60	42	2	4	M 12	14	0,60
	17,2	—	17,7									
15	—	20	21	95	14	65	47	2	4	M 12	14	0,70
	21,3	—	22									
20	—	25	31	105	16	75	58	2	4	M 12	14	0,95
	26,9	—	34,4									
25	—	30	30,7	115	16	85	68	2	4	M 12	14	1,10
	33,7	—	34,4									
32	—	38	39	140	16	100	78	2	4	M 16	18	1,60
	42,4	—	43,1									
40	—	44,5	45,5	150	16	110	88	2	4	M 16	18	1,85
	48,3	—	49									
50	—	57	58,1	165	18	125	102	3	4	M 16	18	2,45
	60,3	—	61,1									
*60	—	70	71	175	18	135	112	3	4	M 16	18	3,00
65	—	70	71	185	18	145	122	3	4	M 16	18	3,30
	76,1	—	77,1									
80	88,9	—	90,3	200	22	160	138	3	8	M 16	18	3,96
*90	—	101,6	103	210	22	170	148	3	8	M 16	18	4,20
100	—	108	110	220	22	180	158	3	8	M 16	18	4,40
	114,3	—	116									
*110	—	121	123	230	22	190	168	3	8	M 16	18	5,00
125	—	133	135	250	24	210	188	3	8	M 16	18	5,90
	139,7	—	140									
150	—	159	161	285	24	240	212	3	8	M 20	22	7,10
	168,3	—	171									
175	193,7	—	196	315	26	270	242	3	8	M 20	22	9,20
200	219,1	—	222	340	26	295	268	3	12	M 20	22	9,70
*225	—	244,5	249	370	26	325	295	3	12	M 20	22	12,35
250	—	267	270	405	32	355	320	3	12	M 24	26	15,80
	273	—	276									
*275	—	298,5	303	435	32	385	352	3	12	M 24	26	17,30
300	323,9	—	328	460	32	410	378	4	12		26	19
*325	—	343	347	490	34	440	408	4	16	M 24	26	23
350	355,6	—	360	520	36	470	438	4	16	M 24	26	29
	—	368	372									
*375	—	394	398	555	38	500	465	4	16	M 27	30	32
400	406,4	—	411	580	38	525	490	4	16	M 27	30	36
	—	419	424									
450	457	—	463	640	42	585	550	4	20	M 27	30	46
500	508	—	514	715	44	650	610	4	20	M 30	33	62
*550	—	570	575	780	44	710	645	5	20	M 30	33	76
600	610	—	615	840	48	770	725	5	20	M 33	36	90
*650	—	661	666	875	48	805	760	5	20	M 33	36	96
700	711	—	717	910	48	840	795	5	24	M 33	36	102
800	813	—	819	1025	48	950	900	5	24	M 36	39	114
900	914	—	920	1125	50	1050	1000	5	28	M 36	39	130
1000	1016	—	1022	1255	50	1170	1115	5	28	M 39	42	165
1100	1117	—	1123	1370	50	1280	1220	5	32	M 39	42	190
1200	1220	—	1226	1485	50	1390	1330	5	32	M 45	48	217
1400	1420	—	1426	1685	52	1590	1530	5	36	M 45	48	259
1600	1620	—	1626	1930	58	1820	1750	5	40	M 52	56	388
1800	1820	—	1826	2130	62	2020	1950	5	44	M 52	56	462
2000	2020	—	2026	2345	66	2230	2150	5	48	M 56	62	568



Tolerancias dimensionales		
Medidas	**Dimensiones**	**Tolerancias**
Diámetro exterior Ø D	D ≤ 200 mm	± 1 mm
	200 mm < D ≤ 300 mm	± 1,5 mm
	300 mm < D ≤ 400 mm	± 2 mm
	D > 400 mm	± 2 mm
Agujero central Ø d5	d5 ≤ 100 mm	+ 0,5 mm
	100 mm < d5 ≤ 400 mm	+ 1 mm
	d5 > 400 mm	+ 1,5 mm
Espesor de la brida b	b ≤ 10 mm	± 0,5 mm
	10 mm < b ≤ 20 mm	± 0,8 mm
	20 mm < b ≤ 50 mm	± 1 mm
	b > 50 mm	± 1,5 mm
Diámetro del resalto Ø d4	d4 ≤ 80 mm	- 1 mm
	80 mm < d4 ≤ 300 mm	- 2 mm
	d4 > 300 mm	- 3 mm
Diámetro entre centros de agujeros Ø k	Se ha de garantizar la concentricidad del circulo de agujeros Ø k y el agujero central Ø d5. Las tolerancias para el diámetro Ø k, distancia entre agujeros y diámetro de los agujeros Ø d2, vienen dadas, como máximo,por el juego entre el tornillo roscado y el diámetro del agujero Ø d2.	

POR ENCIMA DE DN 1000 LOS DIAMETROS Ø d1 Y Ø d5 SON DADOS A TITULO ORIENTATIVO
LOS DN MARCADOS CON UN ASTERISCO NO FIGURAN EN LA NORMA NFE 29-281 Y SON DADOS A TITULO ORIENTATIVO
POR ENCIMA DE DN 1000 LOS ESPESORES DE BRIDA b HAN DE SER CONFIRMADOS POR EL COMPRADOR

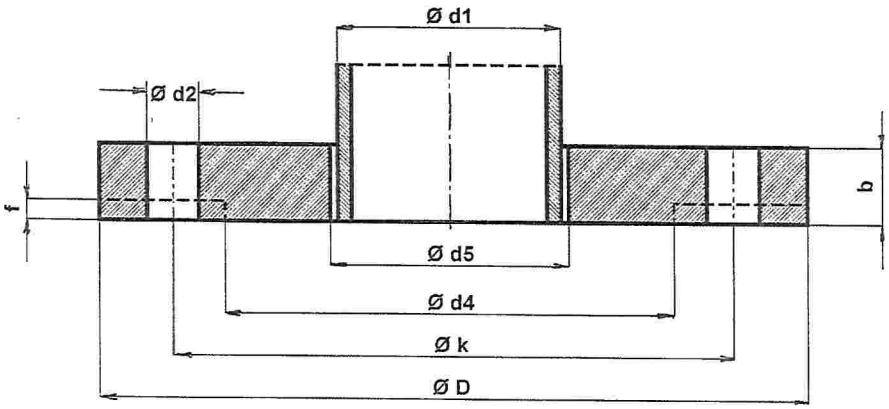
BRIDA PLANA PARA SOLDAR PN 25		
NORMAS DIMENSIONALES SEGÚN AFNOR Y DIN		
ACABADOS SEGÚN DIN 2519		NEUMIRA ENGINEERING
TOLERANCIAS SEGÚN DIN 2519 (TABLA SUPERIOR)		
ACEROS: AL CARBONO, ALEADOS, INOXIDABLES		
CERTIFICADOS: EN 10204/3		

NEUMIRA ENGINEERING

Bridas planas para soldar - Presión nominal 25.

DIN 2503 / NFE 29-224

DN	Tubo Ø d1		Brida				Resalto		Tornillos			Peso unitario
	ISO	DIN	Ø d5	Ø D	b	Ø k	Ø d4	f	Número	Rosca	Ø d2	Kg
10	—	14	14,5	90	14	60	42	2	4	M 12	14	0,60
	17,2	—	17,7									
15	—	20	21	95	14	65	47	2	4	M 12	14	0,70
	21,3	—	22									
20	—	25	31	105	16	75	58	2	4	M 12	14	1,00
	26,9	—	34,4									
25	—	30	30,7	115	16	85	68	2	4	M 12	14	1,20
	33,7	—	34,4									
32	—	38	39	140	18	100	78	2	4	M 16	18	2,00
	42,4	—	43,1									
40	—	44,5	45,5	150	18	110	88	3	4	M 16	18	2,20
	48,3	—	49									
50	—	57	58,1	165	20	125	102	3	4	M 16	18	2,90
	60,3	—	61,1									
*60	—	70	71	175	20	135	112	3	8	M 16	18	3,10
65	—	70	71	185	22	145	122	3	8	M 16	18	3,80
	76,1	—	77,1									
80	88,9	—	90,3	200	24	160	138	3	8	M 16	18	4,70
*90	—	101,6	103	225	24	160	152	3	8	M 20	22	5,90
100	—	108	110	235	26	190	162	3	8	M 20	22	6,70
	114,3	—	116									
*110	—	121	123	245	26	200	172	3	8	M 20	22	7,20
125	—	133	135	270	28	220	188	3	8	M 24	26	9,10
	139,7	—	140									
150	—	159	161	300	30	250	218	3	8	M 24	26	11,30
	168,3	—	171									
175	193,7	—	196	330	30	280	248	3	12	M 24	26	12,70
200	219,1	—	222	360	30	310	278	3	12	M 24	26	14,00
*225	—	244,5	249	395	30	340	305	3	12	M 27	30	17,50
250	—	267	270	425	32	370	335	3	12	M 27	30	20,90
	273	—	276									
*275	—	298,5	303	455	32	400	365	3	12	M 27	30	22,80
300	323,9	—	328	485	34	430	395	4	16	M 27	30	26,90
*325	—	343	347	525	34	460	420	4	16	M 30	33	32,80
350	355,6	—	360	555	38	490	450	4	16	M 30	33	42,10
	—	368	372									
*375	—	394	398	595	38	525	480	4	16	M 33	36	45,80
400	406,4	—	411	620	40	550	505	4	16	M 33	36	53,60
	—	419	424									
450	457	—	463	670	44	600	550	4	20	M 33	36	64,40
500	508	—	514	730	48	660	615	4	20	M 33	36	80,40
600	610	—	615	845	54	770	720	5	20	M 36	39	112,20
700	711	—	717	960	54	875	820	5	24	M 39	42	137
800	813	—	819	1085	56	990	930	5	24	M 45	48	177
900	914	—	920	1185	58	1090	1030	5	28	M 45	48	202
1000	1016	—	1022	1320	60	1210	1140	5	28	M 52	56	253



Tolerancias dimensionales		
Medidas	**Dimensiones**	**Tolerancias**
Diámetro exterior Ø D	D ≤ 200 mm	± 1 mm
	200 mm < D ≤ 300 mm	± 1,5 mm
	300 mm < D ≤ 400 mm	± 2 mm
	D > 400 mm	± 2 mm
Agujero central Ø d5	d5 ≤ 100 mm	+ 0,5 mm
	100 mm < d5 ≤ 400 mm	+ 1 mm
	d5 > 400 mm	+ 1,5 mm
Espesor de la brida b	b ≤ 10 mm	± 0,5 mm
	10 mm < b ≤ 20 mm	± 0,8 mm
	20 mm < b ≤ 50 mm	± 1 mm
	b > 50 mm	± 1,5 mm
Diámetro del resalto Ø d4	d4 ≤ 80 mm	- 1 mm
	80 mm < d4 ≤ 300 mm	- 2 mm
	d4 > 300 mm	- 3 mm
Diámetro entre centros de agujeros Ø k	Se ha de garantizar la concentricidad del circulo de agujeros Ø k y el agujero central Ø d5. Las tolerancias para el diámetro Ø k, distancia entre agujeros y diámetro de los agujeros Ø d2, vienen dadas, como máximo,por el juego entre el tornillo roscado y el diámetro del agujero Ø d2.	

POR ENCIMA DE DN 1000 LOS DIAMETROS Ø d1 Y Ø d5 SON DADOS A TITULO ORIENTATIVO
LOS DN MARCADOS CON UN ASTERISCO NO FIGURAN EN LA NORMA NFE 29-281 Y SON DADOS A TITULO ORIENTATIVO
POR ENCIMA DE DN 1000 LOS ESPESORES DE BRIDA b HAN DE SER CONFIRMADOS POR EL COMPRADOR

BRIDA PLANA PARA SOLDAR PN 40	
NORMAS DIMENSIONALES SEGÚN AFNOR Y DIN	
ACABADOS SEGÚN DIN 2519	
TOLERANCIAS SEGÚN DIN 2519 (TABLA SUPERIOR)	
ACEROS: AL CARBONO, ALEADOS, INOXIDABLES	
CERTIFICADOS: EN 10204/3	

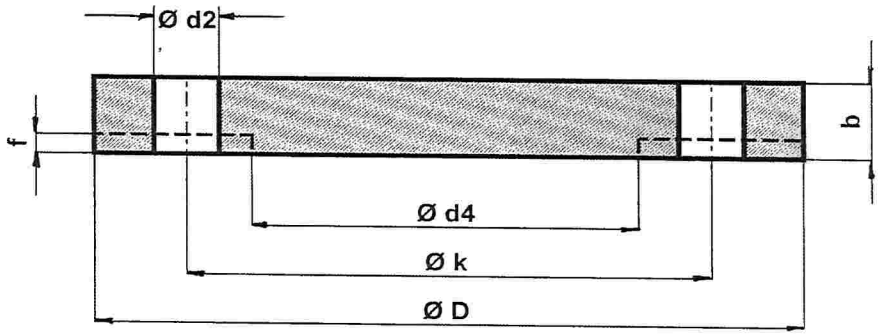
NEUMIRA ENGINEERING

NEUMIRA ENGINEERING

Bridas planas para soldar - Presión nominal 40.

DIN 2503 / NFE 29-225

DN	Tubo Ø d1		Brida				Resalto		Tornillos			Peso unitario
	ISO	DIN	Ø d5	Ø D	b	Ø k	Ø d4	f	Número	Rosca	Ø d2	Kg
10	—	14	14,5	90	14	60	42	2	4	M 12	14	0,60
	17,2	—	17,7									
15	—	20	21	95	14	65	47	2	4	M 12	14	0,70
	21,3	—	22									
20	—	25	31	105	16	75	58	2	4	M 12	14	1,00
	26,9	—	34,4									
25	—	30	30,7	115	16	85	68	2	4	M 12	14	1,20
	33,7	—	34,4									
32	—	38	39	140	18	100	78	2	4	M 16	18	2,00
	42,4	—	43,1									
40	—	44,5	45,5	150	18	110	88	3	4	M 16	18	2,20
	48,3	—	49									
50	—	57	58,1	165	20	125	102	3	4	M 16	18	2,90
	60,3	—	61,1									
*60	—	70	71	175	20	135	112	3	8	M 16	18	3,10
65	—	70	71	185	22	145	122	3	8	M 16	18	3,80
	76,1	—	77,1									
80	88,9	—	90,3	200	24	160	138	3	8	M 16	18	4,70
*90	—	101,6	103	225	24	160	152	3	8	M 20	22	5,90
100	—	108	110	235	26	190	162	3	8	M 20	22	6,70
	114,3	—	116									
*110	—	121	123	245	26	200	172	3	8	M 20	22	7,20
125	—	133	135	270	28	220	188	3	8	M 24	26	9,10
	139,7	—	140									
150	—	159	161	300	30	250	218	3	8	M 24	26	11,30
	168,3	—	171									
175	193,7	—	196	350	34	295	260	3	12	M 27	30	17,70
200	219,1	—	222	375	36	320	285	3	12	M 27	30	20,40
*225	—	244,5	249	420	36	355	315	3	12	M 30	33	25,40
250	—	267	270	450	38	385	345	3	12	M 30	33	29,50
	273	—	276									
*275	—	298,5	303	480	38	415	375	4	12	M 30	33	32,40
300	323,9	—	328	515	42	450	410	4	16	M 30	33	41
*325	—	343	347	550	42	480	435	4	16	M 33	36	47
350	355,6	—	360	580	46	510	465	4	16	M 33	36	59
	—	368	372									
*375	—	394	398	625	46	550	500	4	16	M 36	39	66
400	406,4	—	411	660	50	585	535	4	16	M 36	39	83
	—	419	424									
450	457	—	463	685	54	610	560	4	20	M 36	39	86
500	508	—	514	755	60	670	615	4	20	M 39	42	114
600	610	—	615	890	70	795	735	4	20	M 45	48	179



Tolerancias dimensionales		
Medidas	**Dimensiones**	**Tolerancias**
Diámetro exterior Ø D	D ≤ 200 mm	± 1 mm
	200 mm < D ≤ 300 mm	± 1,5 mm
	300 mm < D ≤ 400 mm	± 2 mm
	D > 400 mm	± 2 mm
Espesor de la brida b	b ≤ 10 mm	± 0,5 mm
	10 mm < b ≤ 20 mm	± 0,8 mm
	20 mm < b ≤ 50 mm	± 1 mm
	b > 50 mm	± 1,5 mm
Diámetro del resalto d4	d4 ≤ 80 mm	- 1 mm
	80 mm < d4 ≤ 300 mm	- 2 mm
	d4 > 300 mm	- 3 mm
Diámetro entre centros de agujeros Ø k	Se ha de garantizar la concentricidad del circulo de agujeros Ø k y el agujero central Ø d5. Las tolerancias para el diámetro Ø k, distancia entre agujeros y diámetro de los agujeros Ø d2, vienen dadas, como máximo,por el juego entre el tornillo roscado y el diámetro del agujero Ø d2.	

POR ENCIMA DE DN 1000 LOS DIAMETROS Ø d1 Y Ø d5 SON DADOS A TITULO ORIENTATIVO
LOS DN MARCADOS CON UN ASTERISCO NO FIGURAN EN LA NORMA NFE 29-281 Y SON DADOS A TITULO ORIENTATIVO
POR ENCIMA DE DN 1000 LOS ESPESORES DE BRIDA b HAN DE SER CONFIRMADOS POR EL COMPRADOR

BRIDA CIEGA PN 6	
NORMAS DIMENSIONALES SEGÚN AFNOR Y DIN	
ACABADOS SEGÚN DIN 2519	
TOLERANCIAS SEGÚN DIN 2519 (TABLA SUPERIOR)	
ACEROS: AL CARBONO, ALEADOS, INOXIDABLES	
CERTIFICADOS: EN 10204/3	

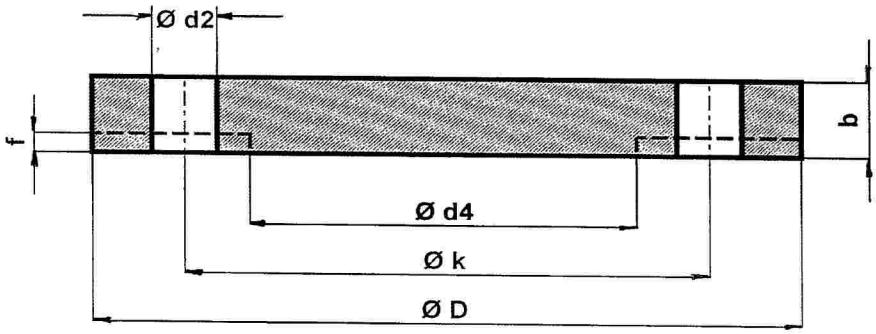
NEUMIRA ENGINEERING

NEUMIRA ENGINEERING

Bridas ciegas - Presión nominal 6.

DIN 2501 / NFE 29-291

DN	Brida			Resalto		Tornillos			Peso unitario
	Ø D	b	Ø k	Ø d4	f	Número	Rosca	Ø d2	
10	75	12	50	35	2	4	M 10	11	0,36
15	80	12	55	40	2	4	M 10	11	0,48
20	90	14	65	50	2	4	M 10	11	0,70
25	100	14	75	60	2	4	M 10	11	0,86
32	120	16	90	70	2	4	M 12	14	1,42
40	130	16	100	80	3	4	M 12	14	1,67
50	140	16	110	90	3	4	M 12	14	1,93
*60	150	16	120	100	3	4	M 12	14	2,22
65	160	16	160	110	3	4	M 12	14	2,53
80	190	18	150	128	3	4	M 16	18	4,00
*90	200	18	160	138	3	4	M 16	18	4,44
100	210	18	170	148	3	4	M 16	18	4,90
*110	220	18	180	158	3	8	M 16	18	5,97
125	240	20	200	178	3	8	M 16	18	7,10
150	265	20	225	202	3	8	M 16	18	8,66
175	295	20	255	232	3	8	M 16	18	10,73
200	320	22	280	258	3	8	M 16	18	13,90
*225	345	22	305	282	3	8	M 16	18	16,15
250	375	22	335	312	4	12	M 16	18	19,10
*275	400	22	360	335	4	12	M 16	18	21,70
300	440	22	395	365	4	12	M 20	22	26,30
*325	465	22	420	390	4	12	M 20	22	29,30
350	490	22	445	415	4	12	M 20	22	32,60
*375	515	22	470	440	4	16	M 20	22	36,00
400	540	22	495	465	4	16	M 20	22	39,50
450	595	24	550	520	4	16	M 20	22	52,40
500	645	26	600	570	4	20	M 20	22	66,70
*550	705	28	655	620	5	20	M 24	26	85,00
600	755	28	705	670	5	20	M 24	26	98,40
*650	805	30	755	720	5	24	M 24	26	119,00
700	860	30	810	775	5	24	M 24	26	136,00
800	975	32	920	880	5	24	M 27	30	187,00
900	1075	36	1020	980	5	24	M 27	30	256,00
1000	1175	40	1120	1080	5	28	M 27	30	340,00
1100	1290	40	1230	1185	5	32	M 30	33	410
1200	1405	40	1340	1295	5	32	M 30	33	482
1400	1630	42	1560	1510	5	36	M 33	36	683
1600	1830	42	1760	1710	5	40	M 33	36	861
1800	2045	42	1970	1920	5	44	M 36	39	1125
2000	2265	44	2180	2125	5	48	M 39	42	1380
2200	2475	44	2390	2335	6	52	M 39	42	1648
2400	2385	44	2600	2545	6	56	M 39	42	1940
2600	2905	46	2810	2750	6	60	M 45	48	2375
2800	3115	48	3020	2960	6	64	M 45	48	2849
3000	3315	50	3220	3160	6	68	M 45	48	3362
3200	3525	52	3430	3370	6	72	M 45	48	4006
3400	3735	54	3640	3580	6	76	M 45	48	4674
3600	3970	56	3860	3790	6	80	M 52	56	5457



Tolerancias dimensionales		
Medidas	**Dimensiones**	**Tolerancias**
Diámetro exterior Ø D	D ≤ 200 mm	± 1 mm
	200 mm < D ≤ 300 mm	± 1,5 mm
	300 mm < D ≤ 400 mm	± 2 mm
	D > 400 mm	± 2 mm
Espesor de la brida b	b ≤ 10 mm	± 0,5 mm
	10 mm < b ≤ 20 mm	± 0,8 mm
	20 mm < b ≤ 50 mm	± 1 mm
	b > 50 mm	± 1,5 mm
Diámetro del resalto Ø d4	d4 ≤ 80 mm	- 1 mm
	80 mm < d4 ≤ 300 mm	- 2 mm
	d4 > 300 mm	- 3 mm
Diámetro entre centros de agujeros Ø k	Se ha de garantizar la concentricidad del circulo de agujeros Ø k y el agujero central Ø d5. Las tolerancias para el diámetro Ø k, distancia entre agujeros y diámetro de los agujeros Ø d2, vienen dadas, como máximo,por el juego entre el tornillo roscado y el diámetro del agujero Ø d2.	

POR ENCIMA DE DN 1000 LOS DIAMETROS Ø d1 Y Ø d5 SON DADOS A TITULO ORIENTATIVO
LOS DN MARCADOS CON UN ASTERISCO NO FIGURAN EN LA NORMA NFE 29-281 Y SON DADOS A TITULO ORIENTATIVO
POR ENCIMA DE DN 1000 LOS ESPESORES DE BRIDA b HAN DE SER CONFIRMADOS POR EL COMPRADOR

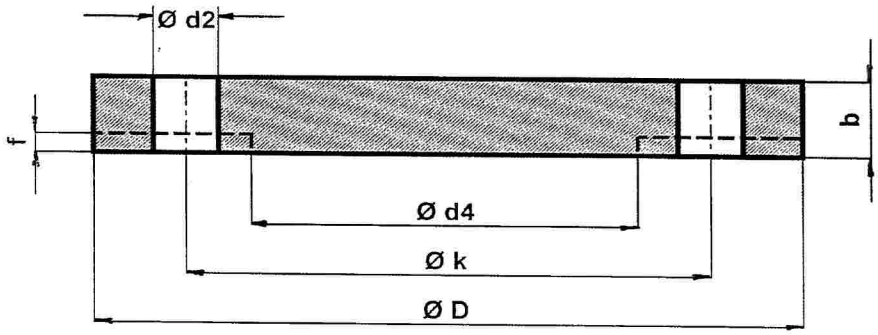
BRIDA CIEGA PN 10		
NORMAS DIMENSIONALES SEGÚN AFNOR Y DIN		
ACABADOS SEGÚN DIN 2519		NEUMIRA ENGINEERING
TOLERANCIAS SEGÚN DIN 2519 (TABLA SUPERIOR)		
ACEROS: AL CARBONO, ALEADOS, INOXIDABLES		
CERTIFICADOS: EN 10204/3		

NEUMIRA ENGINEERING

Bridas ciegas - Presión nominal 10.

DIN 2502 / NFE 29-292

DN	Brida			Resalto		Tornillos			Peso unitario
	Ø D	b	Ø k	Ø d4	f	Número	Rosca	Ø d2	Kg
10	90	14	60	42	2	4	M 12	14	0,63
15	95	14	65	47	2	4	M 12	14	0,71
20	105	16	75	430	2	4	M 12	14	1,02
25	115	16	85	68	2	4	M 12	14	1,22
32	140	16	100	78	2	4	M 16	18	1,80
40	150	16	110	88	2	4	M 16	18	2,10
50	165	20	125	102	3	4	M 16	18	2,85
*60	175	20	135	112	3	4	M 16	18	3,25
65	185	20	145	122	3	4	M 16	18	3,65
80	200	20	160	138	3	8	M 16	18	5,05
*90	210	22	170	148	3	8	M 16	18	5,95
100	220	22	180	158	3	8	M 16	18	6,20
*110	230	22	190	168	3	8	M 16	18	7,10
125	250	22	210	188	3	8	M 16	18	8,85
150	285	24	240	212	3	8	M 20	22	11,40
175	315	24	270	242	3	8	M 20	22	15,40
200	340	24	295	268	3	8	M 20	22	17,90
*225	370	26	325	295	3	8	M 20	22	21,80
250	395	26	350	320	3	12	M 20	22	26
*275	420	26	375	345	4	12	M 20	22	28
300	445	26	400	370	4	12	M 20	22	33
*325	475	26	430	400	4	16	M 20	22	36
350	505	26	460	430	4	16	M 20	22	46
*375	540	28	490	456	4	16	M 24	26	50
400	565	28	515	482	4	16	M 24	26	60
450	615	28	565	532	4	20	M 24	26	71
500	670	30	620	585	4	20	M 24	26	91
*550	730	34	675	635	5	20	M 27	30	110
600	780	34	725	685	5	20	M 27	30	131
*650	835	34	780	740	5	24	M 27	30	144
700	895	38	840	800	5	24	M 27	30	192
800	1015	42	950	905	5	24	M 30	33	273
900	1115	46	1050	1005	5	28	M 30	33	360
1000	1230	52	1160	1110	5	28	M 33	36	455
1100	1330	52	1270	1220	5	28	M 36	39	563
1200	1455	52	1380	1330	5	32	M 36	39	673
1400	1675	52	1590	1535	5	36	M 39	42	892
1600	1915	52	1820	1760	5	40	M 45	48	1166
1800	2115	54	2020	1960	5	44	M 45	48	1477
2000	2325	58	2230	2170	5	48	M 45	48	1918
2200	2550	62	2440	2370	6	52	M 52	56	2468
2400	2760	66	2650	2570	6	56	M 52	56	3078
2600	2960	66	2850	2780	6	60	M 52	56	3540
2800	3180	70	3070	3000	6	64	M 52	56	4334
3000	3405	74	3290	3210	6	68	M 56	62	5250



Tolerancias dimensionales		
Medidas	**Dimensiones**	**Tolerancias**
Diámetro exterior Ø D	D ≤ 200 mm	± 1 mm
	200 mm < D ≤ 300 mm	± 1,5 mm
	300 mm < D ≤ 400 mm	± 2 mm
	D > 400 mm	± 2 mm
Espesor de la brida b	b ≤ 10 mm	± 0,5 mm
	10 mm < b ≤ 20 mm	± 0,8 mm
	20 mm < b ≤ 50 mm	± 1 mm
	b > 50 mm	± 1,5 mm
Diámetro del resalto Ø d4	d4 ≤ 80 mm	- 1 mm
	80 mm < d4 ≤ 300 mm	- 2 mm
	d4 > 300 mm	- 3 mm
Diámetro entre centros de agujeros Ø k	Se ha de garantizar la concentricidad del circulo de agujeros Ø k y el agujero central Ø d5. Las tolerancias para el diámetro Ø k, distancia entre agujeros y diámetro de los agujeros Ø d2, vienen dadas, como máximo,por el juego entre el tornillo roscado y el diámetro del agujero Ø d2.	

POR ENCIMA DE DN 1000 LOS DIAMETROS Ø d1 Y Ø d5 SON DADOS A TITULO ORIENTATIVO
LOS DN MARCADOS CON UN ASTERISCO NO FIGURAN EN LA NORMA NFE 29-281 Y SON DADOS A TITULO ORIENTATIVO
POR ENCIMA DE DN 1000 LOS ESPESORES DE BRIDA b HAN DE SER CONFIRMADOS POR EL COMPRADOR

BRIDA CIEGA PN 16		
NORMAS DIMENSIONALES SEGÚN AFNOR Y DIN		
ACABADOS SEGÚN DIN 2519		
TOLERANCIAS SEGÚN DIN 2519 (TABLA SUPERIOR)		
ACEROS: AL CARBONO, ALEADOS, INOXIDABLES		
CERTIFICADOS: EN 10204/3		

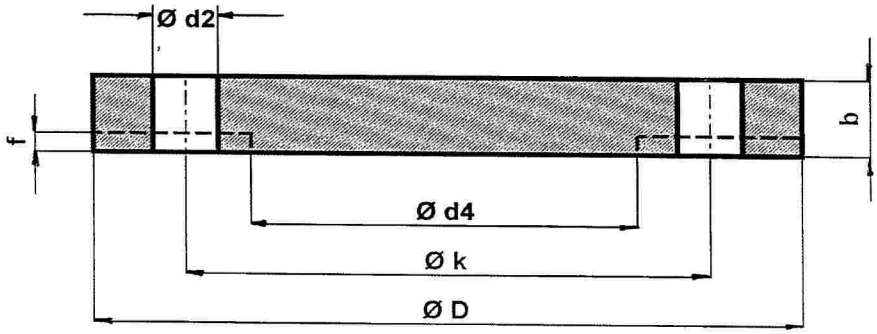
NEUMIRA ENGINEERING

NEUMIRA ENGINEERING

Bridas ciegas - Presión nominal 16.

DIN 2502 / NFE 29-293

DN	Brida			Resalto		Tornillos			Peso unitario
	Ø D	b	Ø k	Ø d4	f	Número	Rosca	Ø d2	Kg
10	90	14	60	42	2	4	M 12	14	0,63
15	95	14	65	47	2	4	M 12	14	0,71
20	105	16	75	58	2	4	M 12	14	1,02
25	115	16	85	68	2	4	M 12	14	1,22
32	140	18	100	78	2	4	M 16	18	1,80
40	150	18	110	88	2	4	M 16	18	2,10
50	165	20	125	102	3	4	M 16	18	2,85
*60	175	20	135	112	3	4	M 16	18	3,25
65	185	20	145	122	3	4	M 16	18	3,65
80	200	20	160	138	3	8	M 16	18	5,05
*90	210	22	170	148	3	8	M 16	18	5,95
100	220	22	180	158	3	8	M 16	18	6,20
*110	230	22	190	168	3	8	M 16	18	7,10
125	250	22	210	188	3	8	M 16	18	8,85
150	285	24	240	212	3	8	M 20	22	11,40
175	315	24	270	242	3	8	M 20	22	15,40
200	340	26	295	268	3	12	M 20	22	17,60
*225	370	26	325	295	3	12	M 20	22	21,80
250	405	26	355	320	3	12	M 24	26	31
*275	435	28	385	352	3	12	M 24	26	33
300	460	28	410	378	4	12	M 24	26	40
*325	490	30	440	408	4	16	M 24	26	44
350	520	30	470	438	4	16	M 24	26	57
*375	555	32	500	465	4	16	M 27	30	60
400	580	32	525	490	4	16	M 27	30	75
450	640	36	585	550	4	20	M 27	30	90
500	715	40	650	610	4	20	M 30	33	101
*550	780	40	710	645	5	20	M 30	33	149
600	840	44	770	725	5	20	M 33	36	193
*650	875	44	805	760	5	20	M 33	36	205
700	910	48	840	795	5	24	M 33	36	243
800	1025	52	950	900	5	24	M 36	39	333
900	1125	58	1050	1000	5	28	M 36	39	448
1000	1255	64	1170	1115	5	28	M 39	42	616
1100	1370	64	1280	1220	5	32	M 39	42	735
1200	1485	64	1390	1330	5	32	M 45	48	863
1400	1685	64	1590	1530	5	36	M 45	48	1111
1600	1930	66	1820	1750	5	40	M 52	56	1505
1800	2130	66	2020	1950	5	44	M 52	56	1833
2000	2345	66	2230	2150	5	48	M 56	62	2220



Tolerancias dimensionales		
Medidas	**Dimensiones**	**Tolerancias**
Diámetro exterior Ø D	D ≤ 200 mm	± 1 mm
	200 mm < D ≤ 300 mm	± 1,5 mm
	300 mm < D ≤ 400 mm	± 2 mm
	D > 400 mm	± 2 mm
Espesor de la brida b	b ≤ 10 mm	± 0,5 mm
	10 mm < b ≤ 20 mm	± 0,8 mm
	20 mm < b ≤ 50 mm	± 1 mm
	b > 50 mm	± 1,5 mm
Diámetro del resalto Ø d4	d4 ≤ 80 mm	- 1 mm
	80 mm < d4 ≤ 300 mm	- 2 mm
	d4 > 300 mm	- 3 mm
Diámetro entre centros de agujeros Ø k	Se ha de garantizar la concentricidad del circulo de agujeros Ø k y el agujero central Ø d5. Las tolerancias para el diámetro Ø k, distancia entre agujeros y diámetro de los agujeros Ø d2, vienen dadas, como máximo,por el juego entre el tornillo roscado y el diámetro del agujero Ø d2.	

POR ENCIMA DE DN 1000 LOS DIAMETROS Ø d1 Y Ø d5 SON DADOS A TITULO ORIENTATIVO
LOS DN MARCADOS CON UN ASTERISCO NO FIGURAN EN LA NORMA NFE 29-281 Y SON DADOS A TITULO ORIENTATIVO
POR ENCIMA DE DN 1000 LOS ESPESORES DE BRIDA b HAN DE SER CONFIRMADOS POR EL COMPRADOR

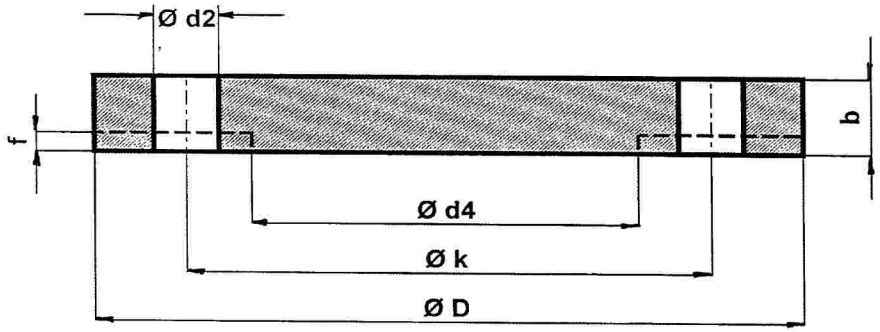
BRIDA CIEGA PN 25		
NORMAS DIMENSIONALES SEGÚN AFNOR Y DIN		
ACABADOS SEGÚN DIN 2519		NEUMIRA ENGINEERING
TOLERANCIAS SEGÚN DIN 2519 (TABLA SUPERIOR)		
ACEROS: AL CARBONO, ALEADOS, INOXIDABLES		
CERTIFICADOS: EN 10204/3		

NEUMIRA ENGINEERING

Bridas ciegas - Presión nominal 25.

DIN 2503 / NFE 29-294

DN	Brida			Resalto		Tornillos			Peso unitario
	Ø D	b	Ø k	Ø d4	f	Número	Rosca	Ø d2	Kg
10	90	14	60	42	2	4	M 12	14	0,70
15	95	14	65	47	2	4	M 12	14	0,77
20	105	16	75	58	2	4	M 12	14	1,10
25	115	16	85	68	2	4	M 12	14	1,30
32	140	18	100	78	2	4	M 16	18	2,17
40	150	18	110	88	3	4	M 16	18	2,50
50	165	20	125	102	3	4	M 16	18	3,35
*60	175	20	135	112	3	8	M 16	18	3,80
65	185	22	145	122	3	8	M 16	18	4,65
80	200	24	160	138	3	8	M 16	18	5,90
*90	225	24	160	152	3	8	M 20	22	7,50
100	235	26	190	162	3	8	M 20	22	8,85
*110	245	26	200	172	3	8	M 20	22	9,60
125	270	28	220	188	3	8	M 24	26	12,50
150	300	30	250	218	3	8	M 24	26	16,60
175	330	30	280	248	3	12	M 24	26	20,10
200	360	30	310	278	3	12	M 24	26	23,90
*225	395	30	340	305	3	12	M 27	30	28,80
250	425	32	370	335	3	12	M 27	30	35
*275	455	32	400	365	3	12	M 27	30	40
300	485	34	430	395	4	16	M 27	30	49
*325	525	34	460	420	4	16	M 30	33	57
350	555	38	490	450	4	16	M 30	33	72
*375	595	38	525	480	4	16	M 33	36	82
400	620	40	550	505	4	16	M 33	36	94
450	670	44	600	550	4	20	M 33	36	121
500	730	48	660	615	4	20	M 33	36	157
600	845	54	770	720	5	20	M 36	39	237
700	960	54	875	820	5	24	M 39	42	298
800	1085	56	990	930	5	24	M 45	48	405
900	1185	58	1090	1030	5	28	M 45	48	488
1000	1320	60	1210	1140	5	28	M 52	56	624



Tolerancias dimensionales		
Medidas	**Dimensiones**	**Tolerancias**
Diámetro exterior Ø D	D ≤ 200 mm	± 1 mm
	200 mm < D ≤ 300 mm	± 1,5 mm
	300 mm < D ≤ 400 mm	± 2 mm
	D > 400 mm	± 2 mm
Espesor de la brida b	b ≤ 10 mm	± 0,5 mm
	10 mm < b ≤ 20 mm	± 0,8 mm
	20 mm < b ≤ 50 mm	± 1 mm
	b > 50 mm	± 1,5 mm
Diámetro del resalto Ø d4	d4 ≤ 80 mm	- 1 mm
	80 mm < d4 ≤ 300 mm	- 2 mm
	d4 > 300 mm	- 3 mm
Diámetro entre centros de agujeros Ø k	Se ha de garantizar la concentricidad del circulo de agujeros Ø k y el agujero central Ø d5. Las tolerancias para el diámetro Ø k, distancia entre agujeros y diámetro de los agujeros Ø d2, vienen dadas, como máximo,por el juego entre el tornillo roscado y el diámetro del agujero Ø d2.	

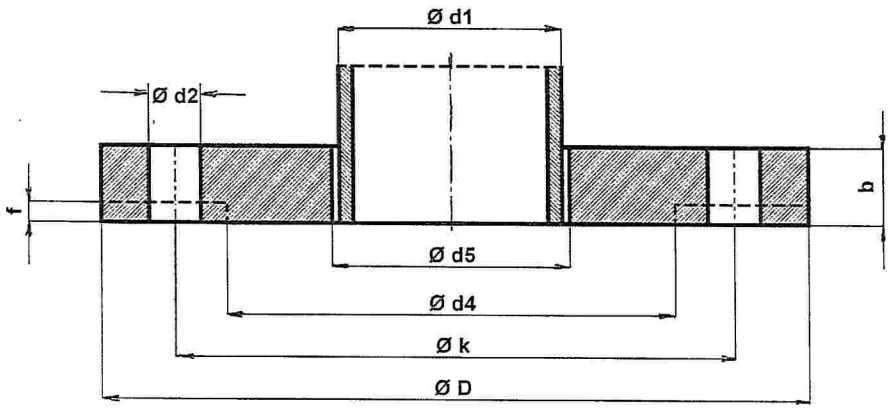
POR ENCIMA DE DN 1000 LOS DIAMETROS Ø d1 Y Ø d5 SON DADOS A TITULO ORIENTATIVO
LOS DN MARCADOS CON UN ASTERISCO NO FIGURAN EN LA NORMA NFE 29-281 Y SON DADOS A TITULO ORIENTATIVO
POR ENCIMA DE DN 1000 LOS ESPESORES DE BRIDA b HAN DE SER CONFIRMADOS POR EL COMPRADOR

BRIDA CIEGA PN 40		
NORMAS DIMENSIONALES SEGÚN AFNOR Y DIN		
ACABADOS SEGÚN DIN 2519	NEUMIRA ENGINEERING	
TOLERANCIAS SEGÚN DIN 2519 (TABLA SUPERIOR)		
ACEROS: AL CARBONO, ALEADOS, INOXIDABLES		
CERTIFICADOS: EN 10204/3		

NEUMIRA ENGINEERING

Bridas ciegas - Presión nominal 40. **DIN 2503 / NFE 29-295**

DN	Brida			Resalto		Tornillos			Peso unitario
	Ø D	b	Ø k	Ø d4	f	Número	Rosca	Ø d2	Kg
10	90	14	60	42	2	4	M 12	14	0,70
15	95	14	65	47	2	4	M 12	14	0,77
20	105	16	75	58	2	4	M 12	14	1,10
25	115	16	85	68	2	4	M 12	14	1,30
32	140	18	100	78	2	4	M 16	18	2,17
40	150	18	110	88	3	4	M 16	18	2,50
50	165	20	125	102	3	4	M 16	18	3,35
*60	175	20	135	112	3	8	M 16	18	3,80
65	185	22	145	122	3	8	M 16	18	4,65
80	200	24	160	138	3	8	M 16	18	5,90
*90	225	24	160	152	3	8	M 20	22	7,50
100	235	26	190	162	3	8	M 20	22	8,85
*110	245	26	200	172	3	8	M 20	22	9,60
125	270	28	220	188	3	8	M 24	26	12,50
150	300	30	250	218	3	8	M 24	26	16,60
175	350	34	295	260	3	12	M 27	30	25
200	375	36	320	285	3	12	M 27	30	31
*225	420	36	355	315	3	12	M 30	33	39
250	450	38	385	345	3	12	M 30	33	47
*275	480	38	415	375	4	12	M 30	33	53
300	215	42	450	410	4	16	M 30	33	68
*325	550	42	480	435	4	16	M 33	36	78
350	580	46	510	465	4	16	M 33	36	95
*375	625	46	550	500	4	16	M 36	39	110
400	660	50	585	535	4	16	M 36	39	134
450	685	54	610	560	4	20	M 36	39	156
500	755	60	670	615	4	20	M 39	42	210
600	890	70	795	735	4	20	M 45	48	341



Tolerancias dimensionales		
Medidas	**Dimensiones**	**Tolerancias**
Diámetro exterior Ø D	D ≤ 200 mm	± 1 mm
	200 mm < D ≤ 300 mm	± 1,5 mm
	300 mm < D ≤ 400 mm	± 2 mm
	D > 400 mm	± 2 mm
Agujero central Ø d5	d5 ≤ 100 mm	+ 0,5 mm
	100 mm < d5 ≤ 400 mm	+ 1 mm
	d5 > 400 mm	+ 1,5 mm
Espesor de la brida b	b ≤ 10 mm	± 0,5 mm
	10 mm < b ≤ 20 mm	± 0,8 mm
	20 mm < b ≤ 50 mm	± 1 mm
	b > 50 mm	± 1,5 mm
Diámetro del resalto Ø d4	d4 ≤ 80 mm	- 1 mm
	80 mm < d4 ≤ 300 mm	- 2 mm
	d4 > 300 mm	- 3 mm
Diámetro entre centros de agujeros Ø k	Se ha de garantizar la concentricidad del circulo de agujeros Ø k y el agujero central Ø d5. Las tolerancias para el diámetro Ø k, distancia entre agujeros y diámetro de los agujeros Ø d2, vienen dadas, como máximo,por el juego entre el tornillo roscado y el diámetro del agujero Ø d2.	

POR ENCIMA DE DN 1000 LOS DIAMETROS Ø d1 Y Ø d5 SON DADOS A TITULO ORIENTATIVO
LOS DN MARCADOS CON UN ASTERISCO NO FIGURAN EN LA NORMA NFE 29-281 Y SON DADOS A TITULO ORIENTATIVO
POR ENCIMA DE DN 1000 LOS ESPESORES DE BRIDA b HAN DE SER CONFIRMADOS POR EL COMPRADOR

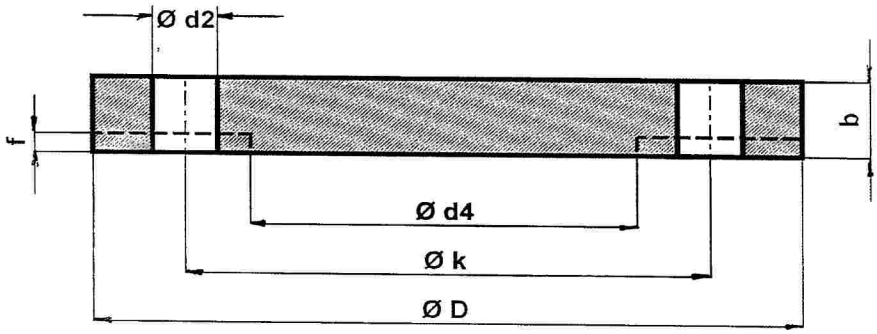
BRIDA PLANA PARA SOLDAR DE ESPESOR REDUCIDO PN 10	
NORMAS DIMENSIONALES SEGÚN AFNOR Y DIN	
ACABADOS SEGÚN DIN 2519	
TOLERANCIAS SEGÚN DIN 2519 (TABLA SUPERIOR)	
ACEROS: AL CARBONO, ALEADOS, INOXIDABLES	
CERTIFICADOS: EN 10204/3	

NEUMIRA ENGINEERING

NEUMIRA ENGINEERING

Bridas planas para soldar de espesor reducido - Presión nominal 10.

DN	Tubo Ø d1		Brida					Resalto		Tornillos			Peso unitario Kg	
	ISO	DIN	Ø d5	Ø D	b A 37	b Inox	Ø k	Ø d4	f	Número	Rosca	Ø d2	A 37	Inox
10	—	14	14,5	90	10	10	60	42	2	4	M 12	14	0,60	0,60
	17,2	—	17,7											
15	—	20	21	95	10	10	65	47	2	4	M 12	14	0,67	0,67
	21,3	—	22											
20	—	25	31	105	12	11	75	430	2	4	M 12	14	0,70	0,65
	26,9	—	34,4											
25	—	30	30,7	115	12	11	85	68	2	4	M 12	14	0,80	0,75
	33,7	—	34,4											
32	—	38	39	140	12	11	100	78	2	4	M 16	18	1,30	1,21
	42,4	—	43,1											
40	—	44,5	45,5	150	12	11	110	88	2	4	M 16	18	1,50	1,40
	48,3	—	49											
50	—	57	58,1	165	14	13	125	102	3	4	M 16	18	2,20	1,98
	60,3	—	61,1											
*60	—	70	71	175	14	12,6	135	112	3	4	M 16	18	2,40	2,16
65	—	70	71	185	14	13	145	122	3	4	M 16	18	2,60	2,34
	76,1	—	77,1											
80	88,9	—	90,3	200	16	15	160	138	3	8	M 16	18	3,30	3,18
*90	—	101,6	103	210	18	15	170	148	3	8	M 16	18	3,50	2,99
100	—	108	110	220	18	15	180	158	3	8	M 16	18	3,60	3,08
	114,3	—	116											
*110	—	121	123	230	18	15,4	190	168	3	8	M 16	18	3,95	3,38
125	—	133	135	250	20	16,8	210	188	3	8	M 16	18	5,00	4,20
	139,7	—	140											
150	—	159	161	285	20	16,8	240	212	3	8	M 20	22	6,40	5,38
	168,3	—	171											
175	193,7	—	196	315	22	18,2	270	242	3	8	M 20	22	7,90	6,54
200	219,1	—	222	340	22	18,2	295	268	3	8	M 20	22	8,50	7,03
*225	—	244,5	249	370	22	18,2	325	295	3	8	M 20	22	9,70	8,02
250	—	267	270	395	24	18,6	350	320	3	12	M 20	22	11,00	8,53
	273	—	276											
*275	—	298,5	303	420	24	18,6	375	345	4	12	M 20	22	12,00	9,30
300	323,9	—	328	445	24	18,6	400	370	4	12	M 20	22	12,80	9,92
*325	—	343	347	475	26	21	430	400	4	16	M 20	22	14,00	11,31
350	355,6	—	360	505	26	21	460	430	4	16	M 20	22	18,00	14,54
	—	368	372											
*375	—	394	398	540	28	22,4	490	456	4	16	M 24	26	21,00	16,80
400	406,4	—	411	565	28	22,4	515	482	4	16	M 24	26	24,00	19,20
	—	419	424											
450	457	—	463	615	28	22,4	565	532	4	20	M 24	26	26,00	20,80
500	508	—	514	670	30	23,8	620	585	4	20	M 24	26	32	25
*550	—	570	575	730	32	25,2	675	635	5	20	M 27	30	37	29
600	610	—	615	780	32	25,2	725	685	5	20	M 27	30	43	34
*650	—	661	666	835	36	28	780	740	5	24	M 27	30	55	43
700	711	—	717	895	36	28	840	800	5	24	M 27	30	60	47
800	813	—	819	1015	40	30,8	950	905	5	24	M 30	33	84	65
900	914	—	920	1115	44	33,6	1050	1005	5	28	M 30	33	103	79
1000	1016	—	1022	1230	46	35	1160	1110	5	28	M 33	36	127	97
1100	1117	—	1123	1330	46	35	1270	1220	5	28	M 36	39	145	110
1200	1220	—	1226	1455	46	35	1380	1330	5	32	M 36	39	176	134
1400	1420	—	1426	1675	46	35	1590	1535	5	36	M 39	42	221	168
1600	1620	—	1626	1915	48	36,4	1820	1760	5	40	M 45	48	305	231
1800	1820	—	1826	2115	48	36,4	2020	1960	5	44	M 45	48	340	258
2000	2020	—	2026	2325	48	36,4	2230	2170	5	48	M 45	48	388	294
2200	2220	—	2226	2550	48	36,4	2440	2370	6	52	M 52	56	463	351
2400	2420	—	2426	2760	50	38	2650	2570	6	56	M 52	56	539	410
2600	2620	—	2626	2960	50	38	2850	2780	6	60	M 52	56	581	442
2800	2820	—	2826	3180	50	38	3070	3000	6	64	M 52	56	661	502
3000	3020	—	3026	3405	50	40	3290	3210	6	68	M 56	62	1118	894



Tolerancias dimensionales		
Medidas	**Dimensiones**	**Tolerancias**
Diámetro exterior Ø D	D ≤ 200 mm	± 1 mm
	200 mm < D ≤ 300 mm	± 1,5 mm
	300 mm < D ≤ 400 mm	± 2 mm
	D > 400 mm	± 2 mm
Espesor de la brida b	b ≤ 10 mm	± 0,5 mm
	10 mm < b ≤ 20 mm	± 0,8 mm
	20 mm < b ≤ 50 mm	± 1 mm
	b > 50 mm	± 1,5 mm
Diámetro del resalto Ø d4	d4 ≤ 80 mm	- 1 mm
	80 mm < d4 ≤ 300 mm	- 2 mm
	d4 > 300 mm	- 3 mm
Diámetro entre centros de agujeros Ø k	Se ha de garantizar la concentricidad del circulo de agujeros Ø k y el agujero central Ø d5. Las tolerancias para el diámetro Ø k, distancia entre agujeros y diámetro de los agujeros Ø d2, vienen dadas, como máximo,por el juego entre el tornillo roscado y el diámetro del agujero Ø d2.	

POR ENCIMA DE DN 1000 LOS DIAMETROS Ø d1 Y Ø d5 SON DADOS A TITULO ORIENTATIVO
LOS DN MARCADOS CON UN ASTERISCO NO FIGURAN EN LA NORMA NFE 29-281 Y SON DADOS A TITULO ORIENTATIVO
POR ENCIMA DE DN 1000 LOS ESPESORES DE BRIDA b HAN DE SER CONFIRMADOS POR EL COMPRADOR

BRIDA CIEGA DE ESPESOR REDUCIDO PN 10		
NORMAS DIMENSIONALES SEGÚN AFNOR Y DIN		
ACABADOS SEGÚN DIN 2519		NEUMIRA ENGINEERING
TOLERANCIAS SEGÚN DIN 2519 (TABLA SUPERIOR)		
ACEROS: AL CARBONO, ALEADOS, INOXIDABLES		
CERTIFICADOS: EN 10204/3		

NEUMIRA ENGINEERING

Bridas ciegas de espesor reducido - Presión nominal 10.

DN	Brida				Resalto		Tornillos			Peso unitario Kg	
	Ø D	b		Ø k	Ø d4	f	Número	Rosca	Ø d2		
		A 37	Inox							A 37	Inox
10	90	10	10	60	42	2	4	M 12	14	0,50	0,50
15	95	10	10	65	47	2	4	M 12	14	0,55	0,55
20	105	12	11	75	430	2	4	M 12	14	0,82	0,77
25	115	12	11	85	68	2	4	M 12	14	0,98	0,91
32	140	14	13	100	78	2	4	M 16	18	1,70	1,53
40	150	14	13	110	88	2	4	M 16	18	1,94	1,75
50	165	16	14	125	102	3	4	M 16	18	2,68	2,35
*60	175	16	14	135	112	3	4	M 16	18	3,02	2,64
65	185	16	14	145	122	3	4	M 16	18	3,40	2,98
80	200	16	14	160	138	3	8	M 16	18	3,95	3,46
*90	210	18	15	170	148	3	8	M 16	18	4,90	4,19
100	220	18	15	180	158	3	8	M 16	18	5,40	4,62
*110	230	18	15,4	190	168	3	8	M 16	18	5,90	5,05
125	250	18	15,4	210	188	3	8	M 16	18	6,90	5,90
150	285	20	16,8	240	212	3	8	M 20	22	10,00	8,40
175	315	20	16,8	270	242	3	8	M 20	22	12,20	10,25
200	340	20	16,8	295	268	3	8	M 20	22	14,25	11,97
*225	370	22	18,2	325	295	3	8	M 20	22	18,50	15,30
250	395	22	18,2	350	320	3	12	M 20	22	21,00	17,37
*275	420	22	18,2	375	345	4	12	M 20	22	23,90	19,77
300	445	22	18,2	400	370	4	12	M 20	22	26,80	22,17
*325	475	22	18,2	430	400	4	16	M 20	22	30,60	25,31
350	505	22	18,2	460	430	4	16	M 20	22	34,50	28,54
*375	540	24	19,6	490	456	4	16	M 24	26	43,00	35,12
400	565	24	19,6	515	482	4	16	M 24	26	47,00	38,38
450	615	24	19,6	565	532	4	20	M 24	26	55,50	45,33
500	670	26	21	620	585	4	20	M 24	26	71,5	57,75
*550	730	28	23	675	635	5	20	M 27	30	91	75
600	780	30	23,8	725	685	5	20	M 27	30	112	89
*650	835	32	25,8	780	740	5	24	M 27	30	136	110
700	895	34	26,6	840	800	5	24	M 27	30	167	131
800	1015	38	29,4	950	905	5	24	M 30	33	241	187
900	1115	42	32,2	1050	1005	5	28	M 30	33	321	246
1000	1230	48	36,4	1160	1110	5	28	M 33	36	447	339
1100	1330	48	36,4	1270	1220	5	28	M 36	39	519	394
1200	1455	48	36,4	1380	1330	5	32	M 36	39	621	471
1400	1675	48	36,4	1590	1535	5	36	M 39	42	823	624
1600	1915	48	36,4	1820	1760	5	40	M 45	48	1076	816
1800	2115	48	37,8	2020	1960	5	44	M 45	48	1313	1034
2000	2325	50	40,6	2230	2170	5	48	M 45	48	1653	1343
2200	2550	50	43,4	2440	2370	6	52	M 52	56	1990	1727
2400	2760	50	46,2	2650	2570	6	56	M 52	56	2332	2155
2600	2960	50	46,2	2850	2780	6	60	M 52	56	2682	2478
2800	3180	50	49	3070	3000	6	64	M 52	56	3095	3033
3000	3405	50	50	3290	3210	6	68	M 56	62	3547	3547